

给系统一颗强劲的心



新沪屏蔽泵 企业介绍

Shinhoo Canned Motor Pump
Enterprise Introduction



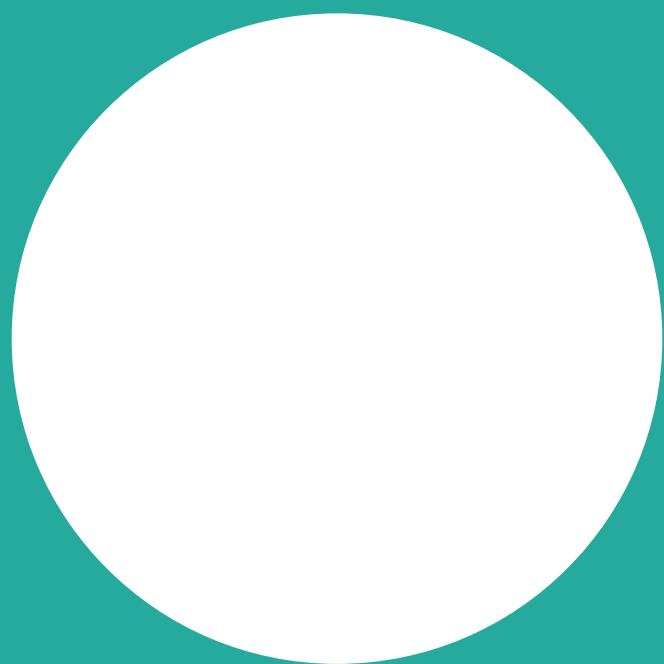
安徽新沪屏蔽泵有限责任公司 ANHUI SHINHOO CANNED MOTOR PUMP CO.,LTD.

公司地址(Add):安徽省合肥市高新区柏堰科技园铭传路 780 号
Company name: Anhui Shinhoo Canned Motor Pump Co., Ltd.
Company address: No.780, Ming Chuan Road, Hich-Tech Zone ,Hefei, Anhui, P.R .China
Web:www.shinhoodump.cn

国内贸易 P.R.China	国际贸易 International	企业在线 Company Online
电话(Tel): +86-551-62379800	电话(Tel): +86-551-62379803	阿里巴巴 : http://hfxh88.1688.com
传真(Fax): +86-551-62379800	传真(Fax): +86-551-62379801	Alibaba : http://xinhu.en.alibaba.com

注:本公司保留对该样本的解释权和修改权(Our company has the final right for the instruction of explanation and amendment.)

安徽新沪屏蔽泵有限责任公司
ANHUI SHINHOO CANNED MOTOR PUMP CO.,LTD.



Shinhoo

CONTENTS

目录

01 关于新沪

About Shinhoo

公司简介 01

企业文化 02

发展历程 04

02 企业实力

Enterprise Strength

研发能力 06

测试能力 08

生产制造 10

数智化工厂 12

质量管理 14

售后服务 15

03 产品介绍

Product Introduction

燃气壁挂炉专用泵 16

热泵系统专用泵 18

家庭用水系统专用泵 20

热管理系统配套循环泵 22

04 战略合作

Strategic Cooperation

覆盖区域 24

合作客户 26

COMPANY

PROFILE

企业概况

安徽新沪屏蔽泵有限责任公司

为浙江大元泵业股份有限公司（上交所：603757）的全资子公司，秉持集团“全心全意做好泵，我们做百年企业”的战略规划，专注于建筑与民用屏蔽泵的研发、制造和销售。产品广泛用于暖通空调、楼宇供水、热水配套、机房冷却等多元领域中，可提供无泄漏流体输送高适配性解决方案。



上市公司
全资子公司



创始于
1956年



100⁺ 出口
国家和地区



年产量
500⁺ 万台



CORPORATE CULTURE

企业文化

MISSION



使命

让人们能更舒适的生活
人与自然更和谐的相处

VISION



愿景

可持续发展
创百年企业

VALUE



价值观

成就客户价值的心一百年不变
成就员工价值的心一百年不变
成就股东价值的心一百年不变

Shinhoo

DEVELOPMENT HISTORY

发展历程



1994年

上海新沪电机厂有限公司正式成立

萌芽·初创

1994-2003

2003年

第一代屏蔽泵研发成功并投入市场，产品走出国门



2007年

成立合肥新沪屏蔽泵有限公司

稳固·成长

2004-2013

2012年

一代节能泵量产，EEI≤0.27



2017年

母公司上交所上市

进阶·壮大

2014-2023

2018年

成立安徽新沪屏蔽泵有限责任公司



2024年

意大利分公司正式投建

启航·未来

2024-未来

2025年

新工厂正式启动



R&D CAPABILITIES

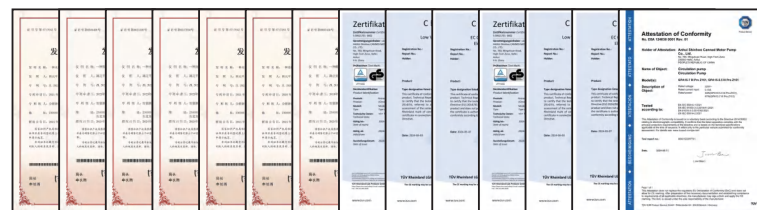
研发能力

从电机设计、驱动开发到水力仿真的
全链路开发能力

4.5%
2025年度投入销售额

100+
研发人员

421 项
授权专利



20 项
技术标准起草



5 ↑
产学研深度合作伙伴



哈尔滨工业大学



西安交通大学



中国科学院电工研究所



江苏大学

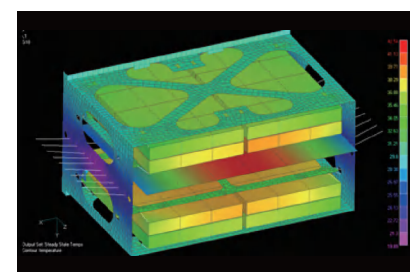


合肥工业大学

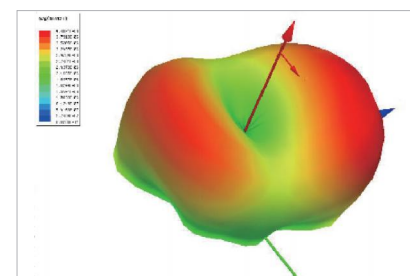
电机电磁设计



驱动控制系统开发

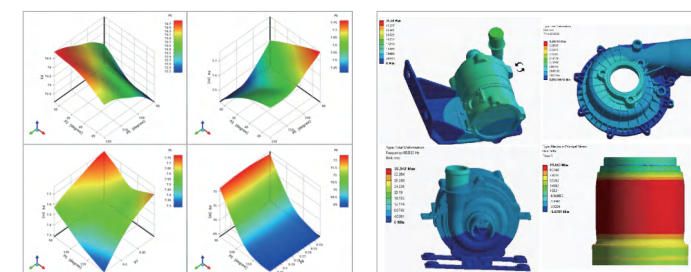


驱动器热仿真



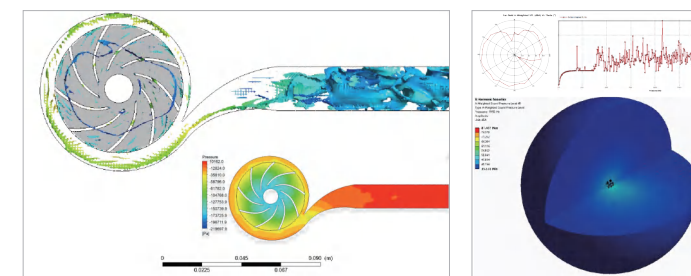
驱动器EMC仿真

CFD多目标优化设计与CAE仿真分析



水力仿真-响应

结构强度仿真



流体仿真

噪音仿真

TESTING CAPABILITY

测试能力



CNAS实验室认证

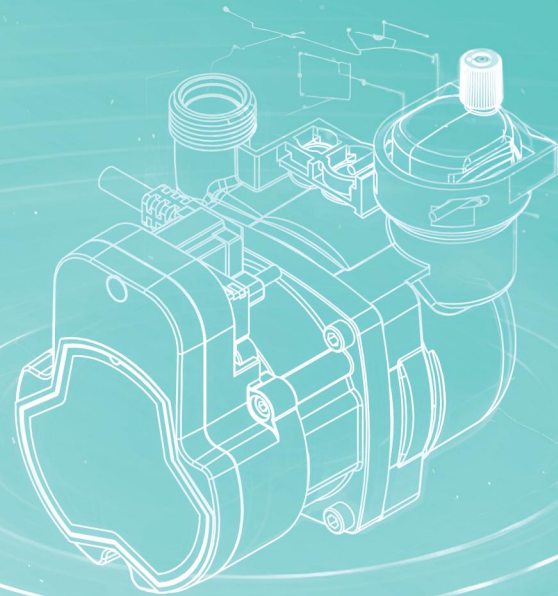
200⁺台
测试台架

30人
测试团队

4000m²
占地面积

CNAS
资质能力

ISO17025
运行体系



验证覆盖的产品测试：产品全阶段测试

概念验证阶段

水泵性能测试

工程开发阶段

水泵性能测试
水泵鲁棒性测试
水泵环境类测试
水泵寿命类测试
电机/驱动器测试

量产前阶段

系统类测试和验证

测试设备类别

功能类测试



性能类测试



电机类测试



声学类测试



安全类测试

环境类测试



气候类测试



机械类测试

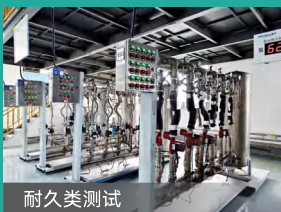


盐雾类测试



防护类测试

寿命类测试



耐久类测试



颗粒物测试



加速类测试



极限类测试

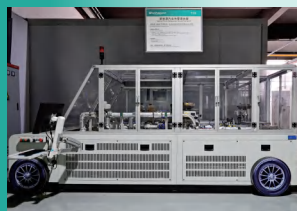
压力类测试



EMC类测试



系统类测试



PRODUCTION MANUFACTURE

生产制造

零部件车间



注塑车间



拉伸车间



金工车间



电机车间

36000m²

生产车间

装配车间



壁挂炉泵车间



节能泵车间



机械泵车间



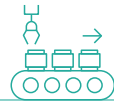
普通泵车间

核心部件
自制率高达 70%



INTELLIGENT FACTORY

数智化工厂



自动化生产线

配备全球领先的全自动化生产线，
人均效率提升至传统模式的三倍，让生产更高效



定转子铁芯生产线

BO61-300T 高速冲床

实现矽钢片0.5mm

01

02

电机自动化生产线

绕嵌一体自动化

传统的手工绕线和嵌线两道工序结合于一体



精工自动加工线

高精密桁架式加数控车床

精密加工 $\pm 0.0025\text{mm}$

03

04

注塑自动化生产线

注塑机/机器人/超声波焊接/自动上下料自动生产

制程PPM降低50%，CPK提升1.33



装配自动化生产线

热套/检漏/综合检测/PWM检测

实时传输关键工序参数，一个流生产线多工序连线

05



数字化系统

新沪车间数字化管控系统
进度透明、过程受控、质量提升、交付保障



Line MES系统

- 质量生产信息追溯
- 产品防错/过程管控
- 生产订单管理

ERP系统

- 物料管理
- 入/出库管理
- 销售出库单管理

WMS系统

- 仓库管理
- 批次管理
- 信息管控

PLM 系统

- 产品数据管理
- 流程协同与项目管理
- 全生命周期追溯与分析

EAM系统

- 预防性保养管理
- 客户化报表
- 生产实时性检测

QUALITY MANAGEMENT

质量管理

国际认证

获得 ISO9001、ISO14001、ISO45001
体系认证具有国际认可的质控能力。

01

02

全程管控

贯穿产品设计、原材料采购、制造过程检验与测试、售后全流程的标准化质量管理体系。

APQP → FMEA → MSA → SPC → PPAP
先期产品质量策划 失效模式与后果分析 测量系统分析 统计过程控制 生产件批准程序

人员改进

定期开展技能竞赛、QCC活动及应急预案演练，
全员参与质量改进，全心全意做好泵。

03

04

MES系统

MES系统实时报警拦截不良品、数据存储分析及扫码追溯，具有“异常即时管控-数据驱动改进-问题精准溯源”的数字化质量管理体系。

4大
管理体系

荣誉奖章



AFTER-SALE SERVICE

售后服务

产品质保



- **基础质保：**
自售出之日起24个月内可免费维修
- **终身维护：**
质保期结束后仍可付费享受维护服务

售后服务



- **专业的售后团队：**
由售后工程师、销售人员、产品经理及制造工程师共同组成
- **快速解决问题：**
技术人员在线支持配套设计

Wall Hung Boiler Circulator

燃气壁挂炉专用泵

新沪燃气壁挂炉循环泵系列产品专为封闭式锅炉采暖系统提供低噪音、智能控制的定制化配套水泵及综合解决方案。
产品适用于普通燃气壁挂炉、大气式烟气回收冷凝炉、全预混冷凝壁挂炉.....等多种系统。

产品优势



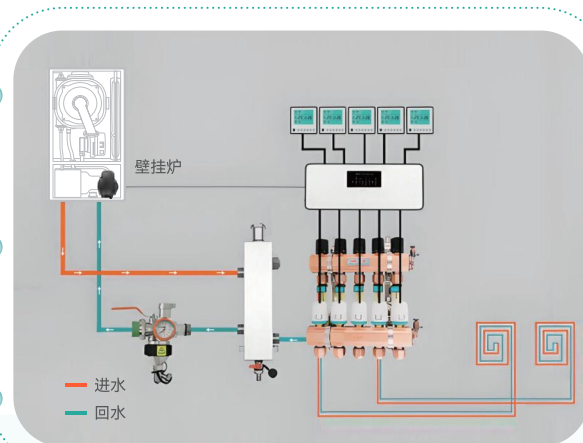
结构紧凑，体积小



多档集成



低噪音（最低26dB(A)）



屏蔽结构、无泄漏

标准工况下、寿命长、免维护

多接口集成、简化水路

支持多样性产品定制



定制化泵体选择



Z027款



Z050款



Z071款



Z106款



Z107款



Z108款



Z140款



Z141款



Z142款



Z178款



Z359款



Z406款



Z536款



Z541款

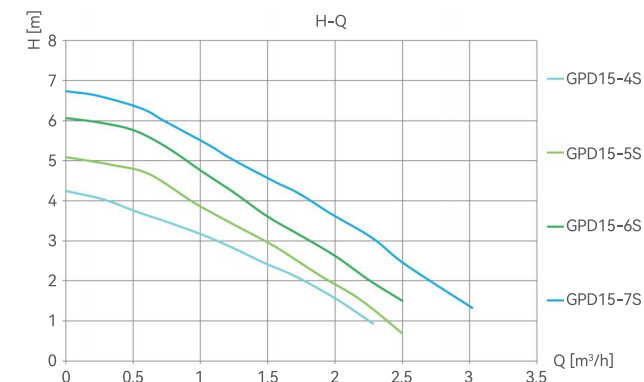
壁挂炉内置循环泵

GPD普通循环泵



产品特点

- 单相异步屏蔽电机
- 多档集成（5/6/7m）
- 集成排气阀、自动排气

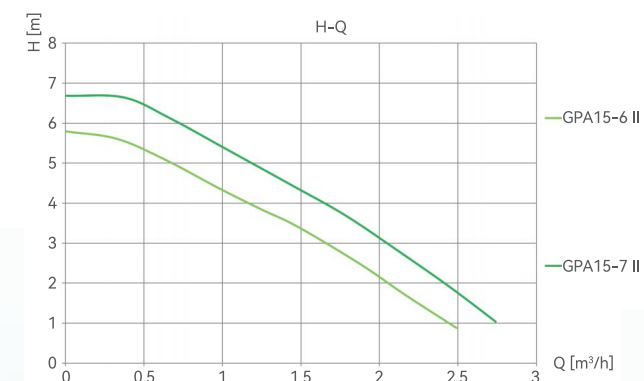


GPA-II节能循环泵



产品特点

- 永磁同步电机
- 多档集成（I/II/III档+Auto）
- 集成排气阀、自动排气
- 高效率，EEI≤0.23
- 无极调速+PWM+功率反馈

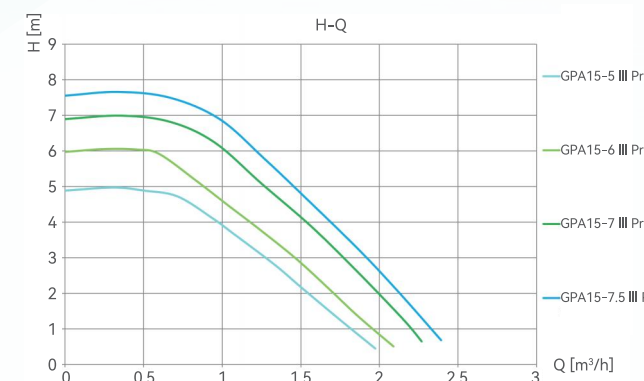


GPA-III Pro节能循环泵



产品特点

- 永磁同步电机
- 多档集成（4档+Auto）
- 集成排气阀、自动排气
- 高效率，EEI≤0.20
- PWM控制+功率反馈
- 最大使用36KW锅炉

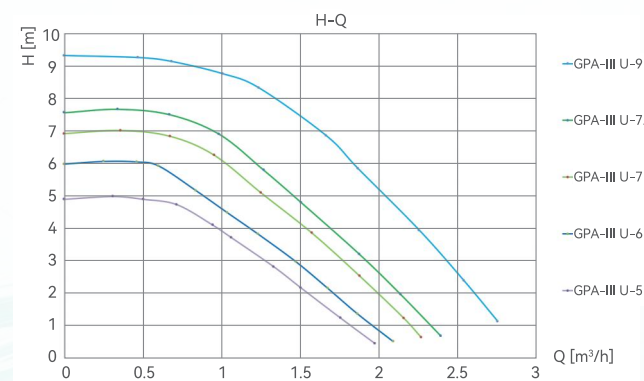


GPA-III U节能循环泵



产品特点

- 永磁同步电机
- 集成排气阀、自动排气
- 高效率，EEI≤0.20
- PWM控制+流量反馈
- LIN控制+流量&扬程&功率&转速反馈
- 高标准EMC抗干扰能力
- 170V电压下性能不衰减
- 最大使用45KW锅炉



Heat Pump Circulator Pumps

热泵系统专用泵

新沪作为热泵行业水泵核心供应商，深耕热泵领域三十余年，依托国家级研发中心+国际认证实验室（CNAS），针对供暖、制冷、地热及多能源耦合等应用场景，提供专业的系统解决方案，同时还可用于R290等制冷剂系统。

主要应用场景



暖通循环



地板采暖



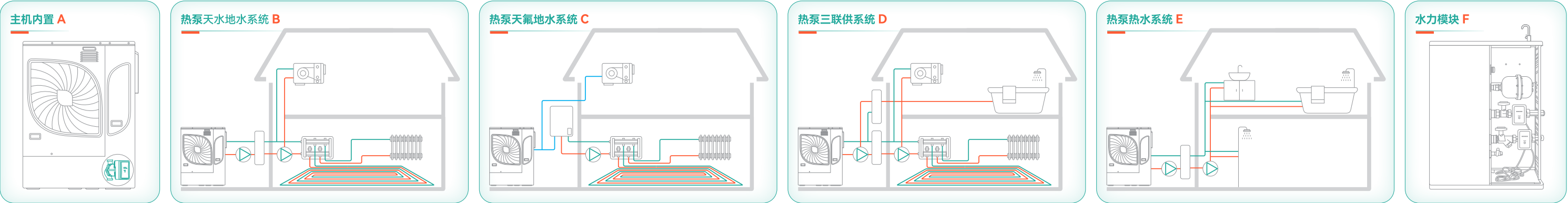
散热器采暖

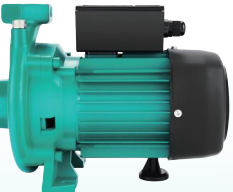


热水系统



水力模块



产品图片								
产品系列	GPA HQ 系列 高效节能循环屏蔽泵	GPA H PRO系列 高效节能循环屏蔽泵	CPA系列 大流量高效节能屏蔽泵	GPA III系列 高效节能循环屏蔽泵	GPD系列 管道循环屏蔽泵	PH系列 热水循环离心泵	PUN 系列 加压用离心泵	MHI 系列 卧式多级离心泵
应用领域	    	   	   	    	    	    	    	   
适配系统	ABCDEF	ABCDE	BCDE	ABCDEF	ABCDEF	ABCDEF	ABCDEF	BCDE
介质类型	清水/水/乙二醇（≤50%）混合液	清水/水/乙二醇（≤50%）混合液	清水/水/乙二醇（≤50%）混合液	清水/水/乙二醇（≤50%）混合液	清水/水/乙二醇（≤50%）混合液	清水	清水	清水/水/乙二醇（≤50%）混合液
介质温度	-20℃~95℃	-20℃~95℃	-10℃~110℃	-20℃~110℃	2℃~95℃(140W) 2℃~110℃（其他）	0℃~110℃	0℃~90℃	0℃~90℃（清水）、 -15℃~110℃的水和乙二醇（≤50%）混合物
环境温度	-30℃~55℃	-30℃~55℃	0℃~40℃	-30℃~70℃	0℃~40℃	0℃~40℃	0℃~40℃	0℃~40℃
EEl	/	≤0.23-part2	≤0.23-part2	≤0.20-part2	/	/	/	/
流量(m³/h)	6.5~11m³/h	3~11m³/h	10~37m³/h	2.6~4.7m³/h	1.5~40m³/h	3.6~28m³/h	5~22m³/h	5~26m³/h
扬程(m)	12/15/18m	6/7/7.5/9/11/13/15/17m	6/8/10/12/15/18/20m	4/5/6/7/7.5/8m	4m~35m	3.5m~30m	15~30m	22m~59m
输入功率(W)	150W/270W/350W	39W~350W	220W~1800W	25W~70W	45W~1800W	90W~2800W	320W~1500W	550W~2500W
口径	DN25/32	DN20/25/32	DN25/32/40/50/65/80	DN20/25/32	DN15/20/25/32/40/50/65/80	DN25/32/40/50/65/80	DN25/32/50	DN25/32/40/50
产品特点	1. 冷暖双用，超低静音，无泄漏，长寿命； 2. 系统自适应，智能调节； 3. 可选配PWM无极调速； 4. 按键换挡，操作便捷，运行状态一目了然； 5. 冷凝水出水槽、隔热板设计，为系统流体输送保驾护航； 6. 多重保护，A3级防爆，可靠性高。	1. 湿转子技术，无泄漏，免维护； 2. 冷暖双用，适用多场景； 3. 变频设计，高效节能，EEl≤0.20-Part3； 4. 多档集成，PWM信号控制； 5. 流量反馈精度±0.2m³/h,可参与智能运算； 6. A3级防爆，适用R290冷媒； 7. 全系列配快接泵体，支持快速安装； 8. 低噪音设计。	1. 变频设计，高效节能，EEl≤0.23-Part2/3，具有夜间模式； 2. 支持Modbus、0~10V、4~20mA、PWM、LIN、CAN、10档智能温控； 3. 全铜线电机，热分级H级，耐高温； 4. 配置压力及温度传感，控制更精准； 5. TFT显示屏可实现中英文切换，可设置水泵模式及功能； 6. A3级防爆，适用R290冷媒； 7. 大流量设计； 8. 模块化接线，快捷方便； 9. 低噪音设计。	1. 体积小，易安装； 2. 变频设计，高效节能，EEl≤0.20-Part2； 3. 多档集成，PWM信号控制； 4. 实时功率、流量可视化； 5. 搭载智能排气、智能防堵转功能； 6. 全铜线电机，热分级H级，耐高温。	1. 全铜线电机，热分级H级； 2. 28W~1800W功率段全覆盖； 3. 支持多泵联动控制； 4. 低噪音设计。	1. 管道式安装，连接方便； 2. 结构紧凑，节省空间； 3. 噪音低，使用寿命长； 4. 波纹管型机械密封，可靠易维护； 5. 外观简洁大方。	1. 泵体内部采用特殊镀层，不易生锈； 2. 噪音低，扬程高； 3. 结构紧凑，节省空间； 4. 波纹管型机械密封，可靠易维护； 5. 外观简洁大方。	1. 过流部件全不锈钢设计； 2. 适用性强，支持多应用领域； 3. 快速安装，兼容卡盘、螺纹； 4. 多种机械密封材质可选； 5. 多级设计，高扬程； 6. 易维护,长寿命,高防护。

Domestic water system 家庭用水系统专用泵

生活热水系列 A



TPA系列
节能型微循环屏蔽泵



SPA系列
节能型零冷水屏蔽泵

供水增压系列 B



ZP系列
自动增压泵



PFM-03-30 EC PRO
永磁智能变频恒压泵



F-MHI系列
变频增压泵



永磁智能变频增压泵



暖通循环系列 C



GPA III
节能型管道屏蔽泵



HQ系列
热泵专用屏蔽泵



GPD系列
普通型循环屏蔽泵 (大流量)



GPD PRO系列
普通型循环屏蔽泵 (大流量)



CPA系列
节能型循环屏蔽泵 (大流量)



GPA-F系列



GPD-U系列
双泵并联普通屏蔽泵



游泳池泵 D

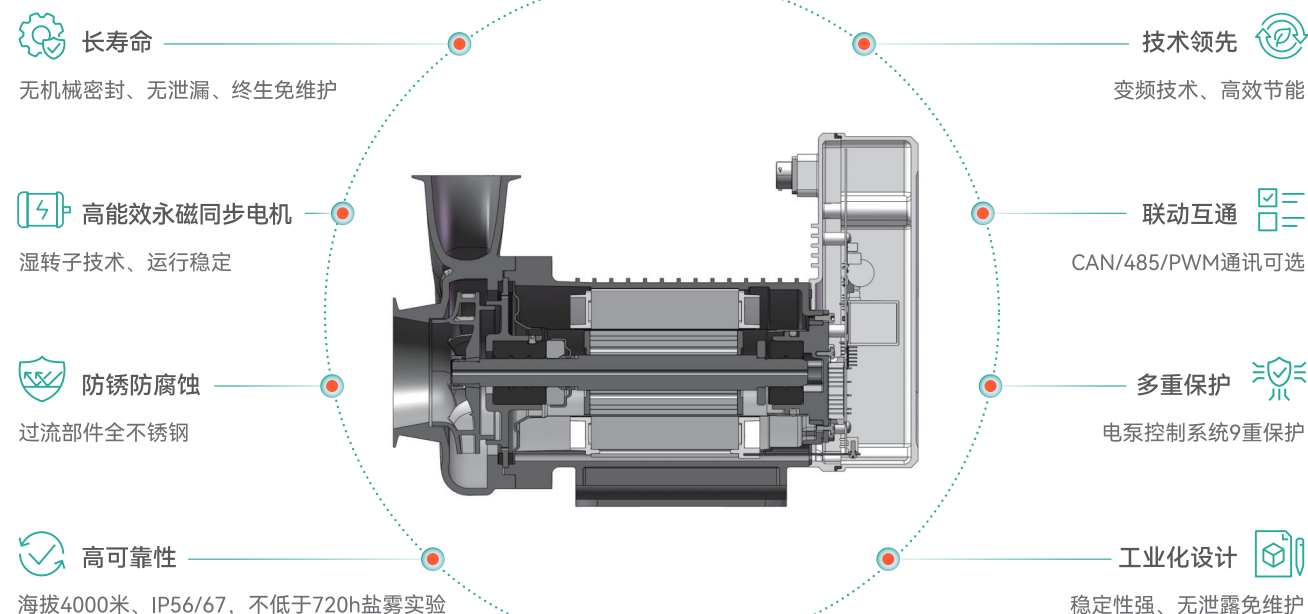


SP系列

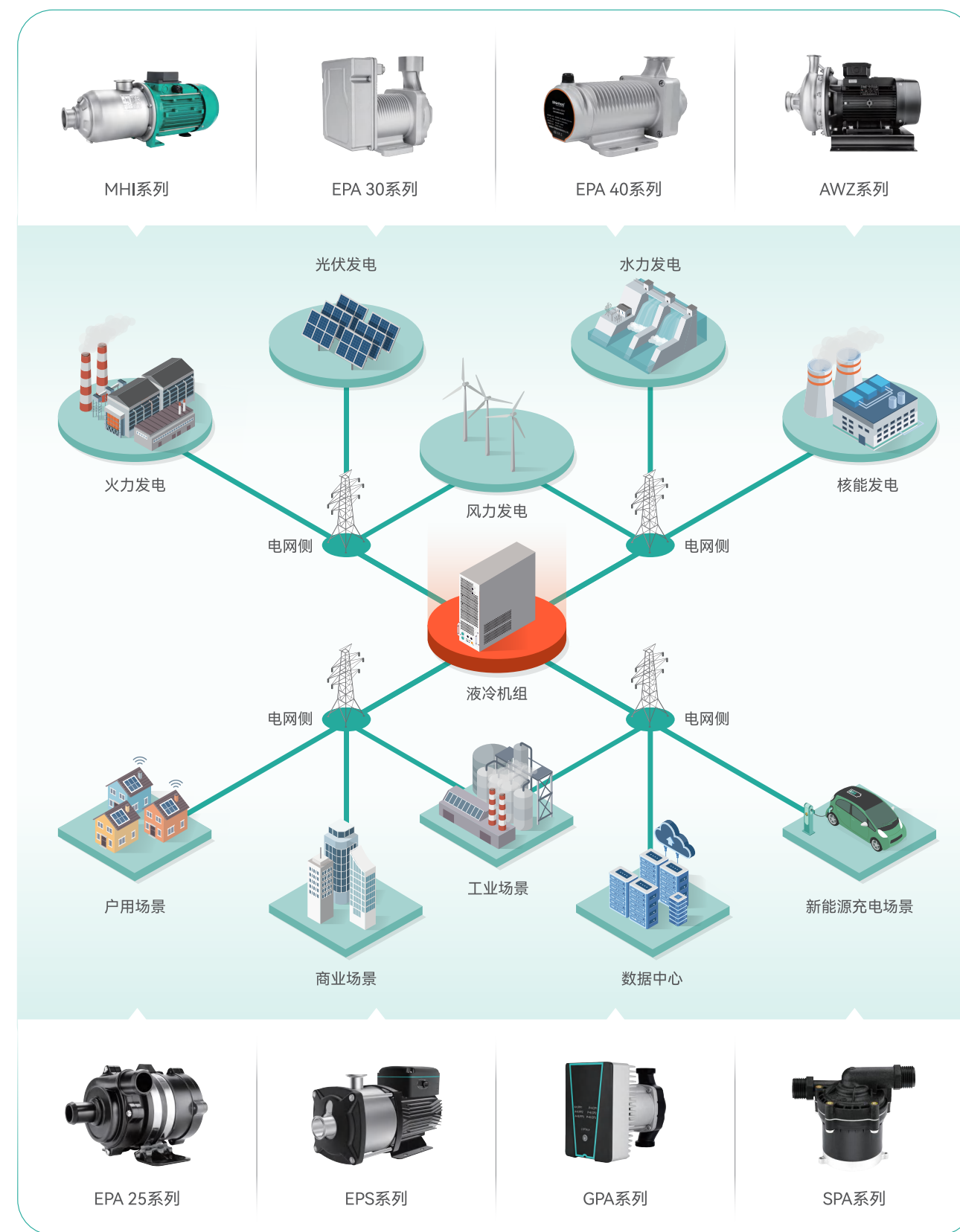
Thermal Management System Circulator Pumps

热管理系统配套循环泵 | 针对各场景多冷量段热管理机组提供循环泵及综合性解决方案

产品优势



应用领域



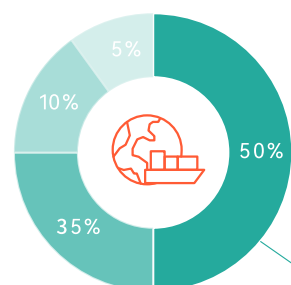
COVERAGE AREA

覆盖区域

欧洲
意大利

土耳其

新沪总部
安徽·合肥



5% 美洲 (America)
10% 独联体 (CIS)
35% 欧洲 (EU)
50% 泛亚太 (Asian - Pacific)

注:该地图展示信息为截至2024年12月内容

COOPERATION CUSTOMERS

合作客户

BOSCHVaillantVIESMANNDAIKINferrol
HEIZTECHNIKGREE 格力美的 MideaHaierHisense
海信AUX
奥克斯Rinnai
林内ARISTON
阿里斯顿NAVIENT
庆东纳碧安ADVANTIX
DEVELOPMENT CORPORATIONemasBDR THERMEA
GROUPThermoFisher
SCIENTIFICLORCHArmstrong
阿姆斯壮IMMERGAS™TCLIRGYORK
BY JOHNSON CONTROLSRheemWOLF
能效专家 来自德国squirrel
松鼠牌能率
NORITZEBARANIBEBUTANE
بوتانvatti 华帝vanward
万和FOTILE 方太SAMSUNG万家乐

*以上客户排名不分先后